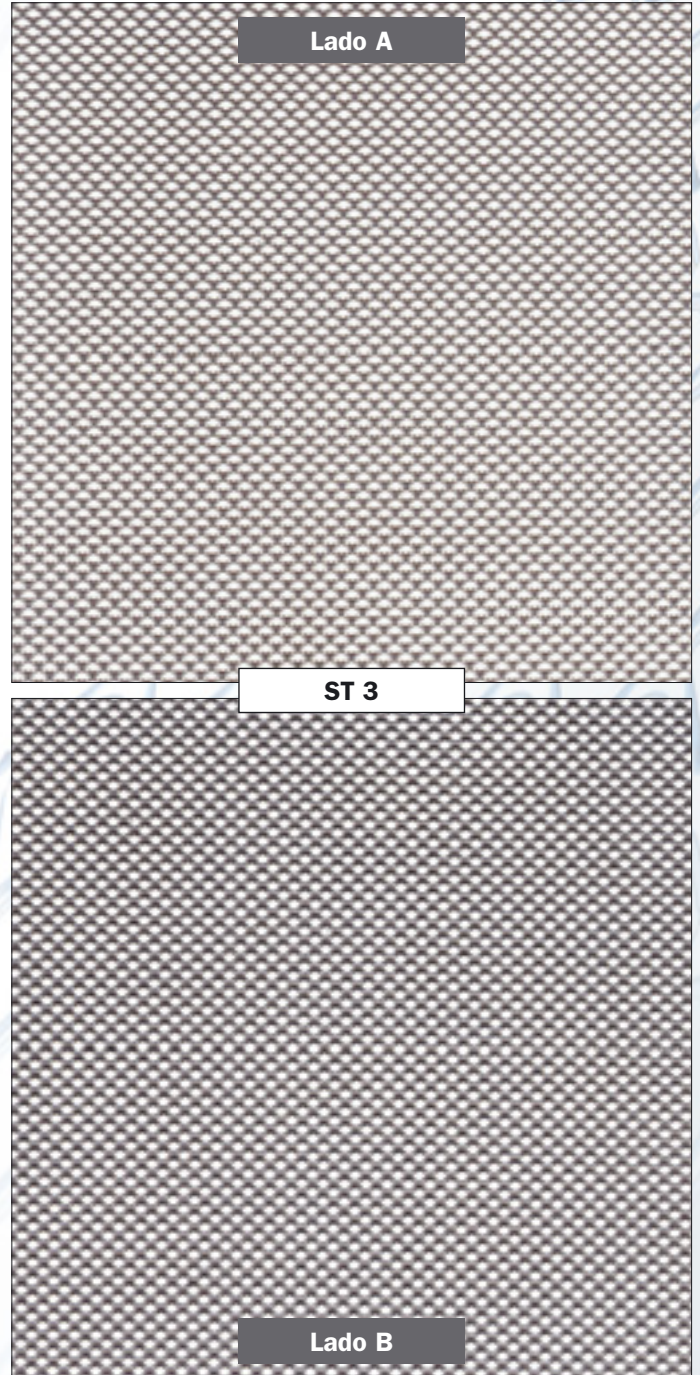
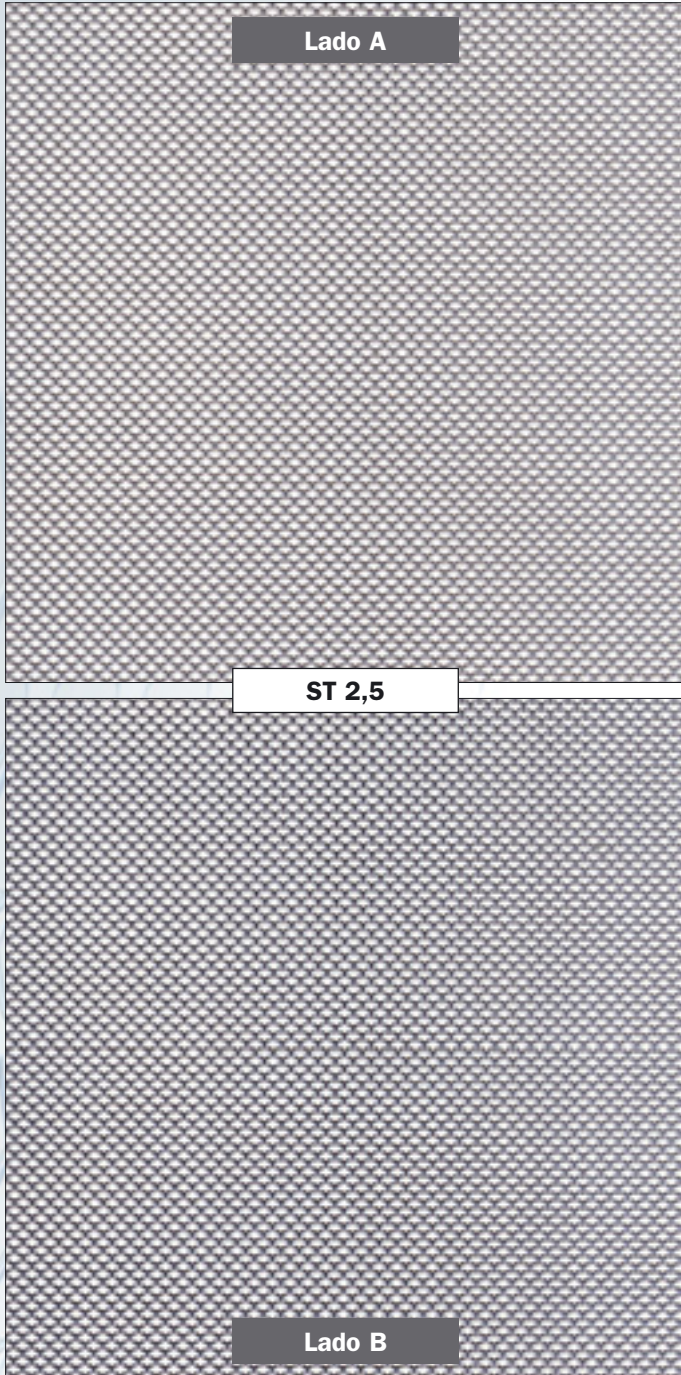
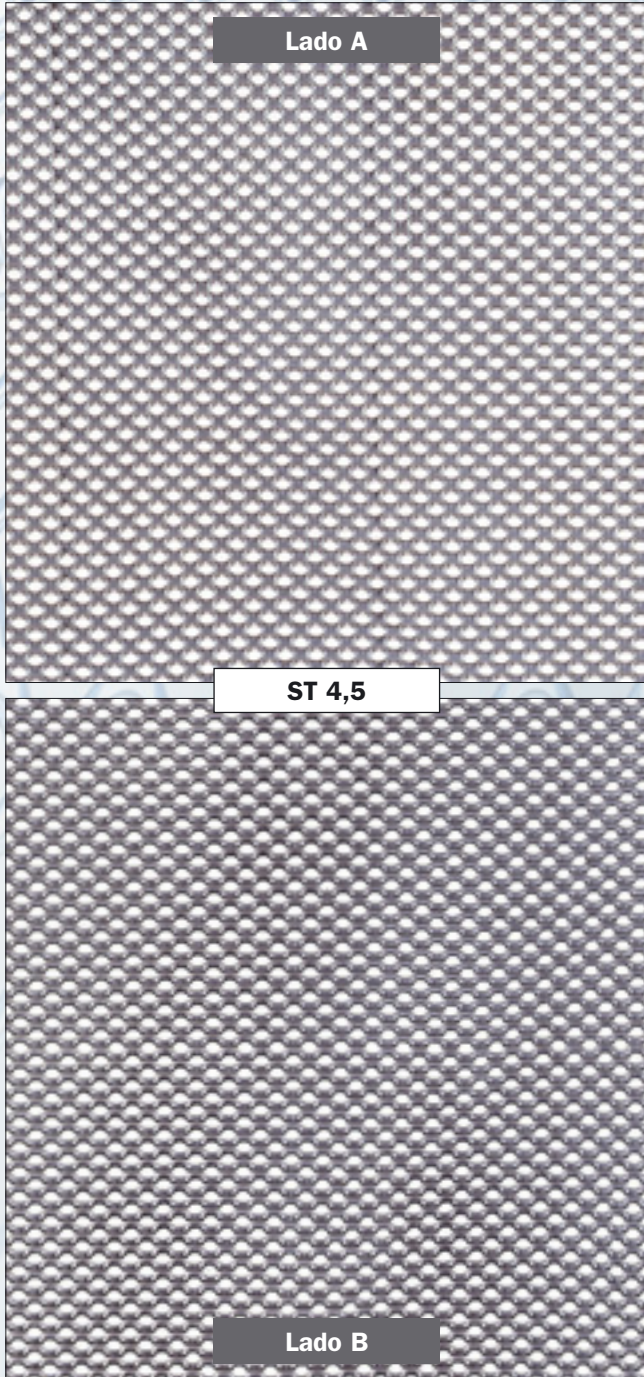


Mallas de metal estirado serie Redonda



DL mm	Ancho hilo av/mm	Grosor hilo sp/mm	Ø mm (~)	Peso por m ² - kg	Anchuras máxima hoja/bobina mm
ST 2,5	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
ST 3	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
ST 4,5	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000



Mallas fabricadas con todos los materiales, en rollos y hojas, con espesores y formatos estándar o a medida, si se solicita.

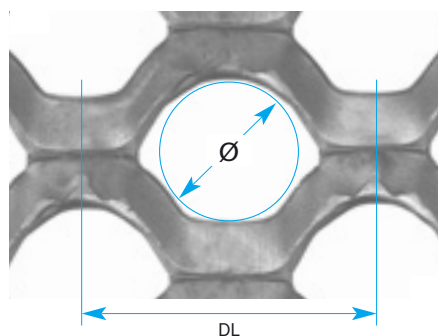
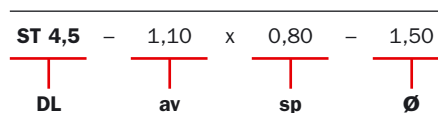
Los espesores indicados son los más vendidos.

Los pesos son indicativos, varían según el tipo de material y según el tamaño DC.

Los datos se refieren al acero al carbono.

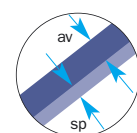
Las mallas se representan en tamaño real, con las tolerancias normales debidas a la reproducción fotográfica.

Identificación de la malla

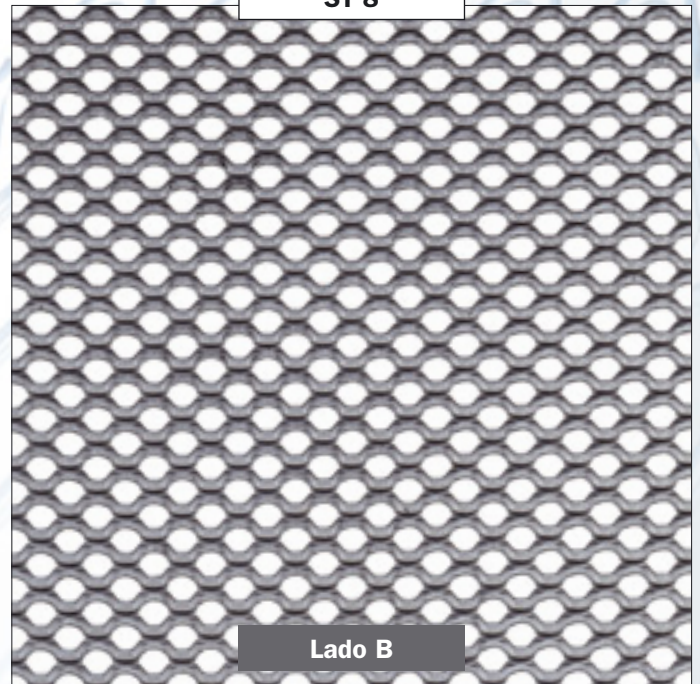
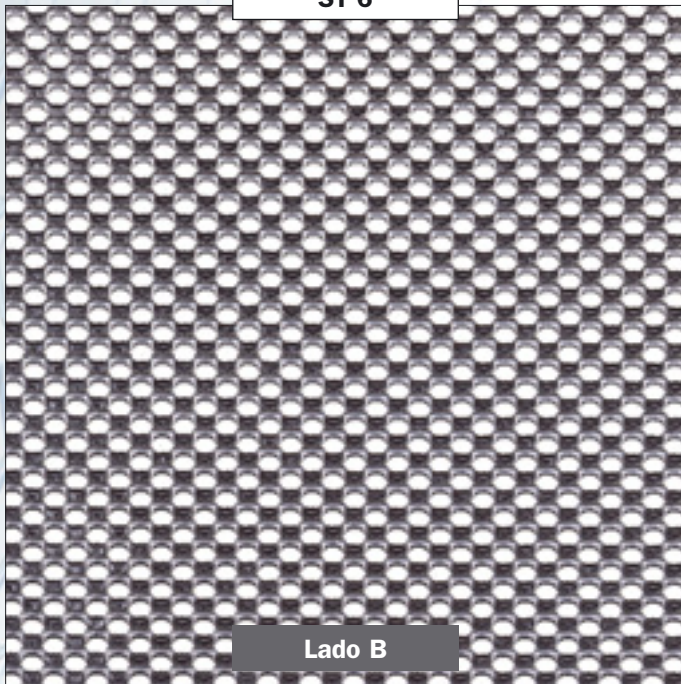
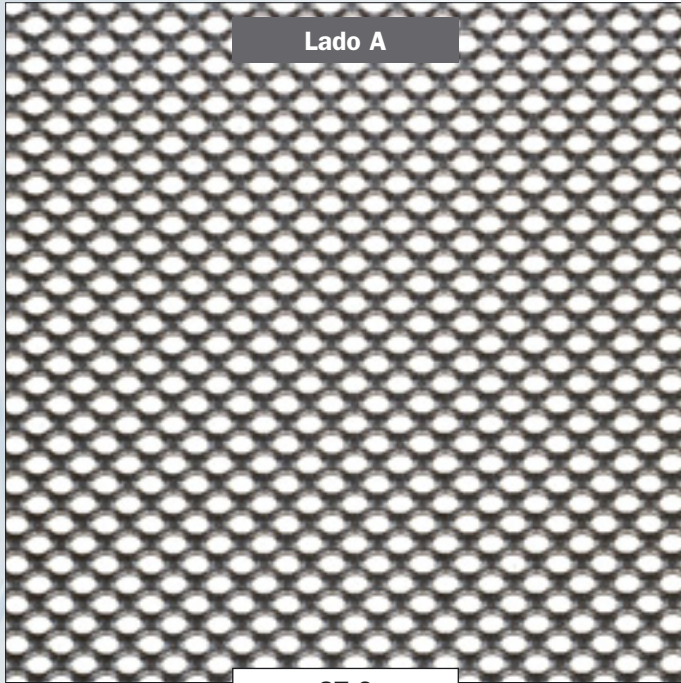


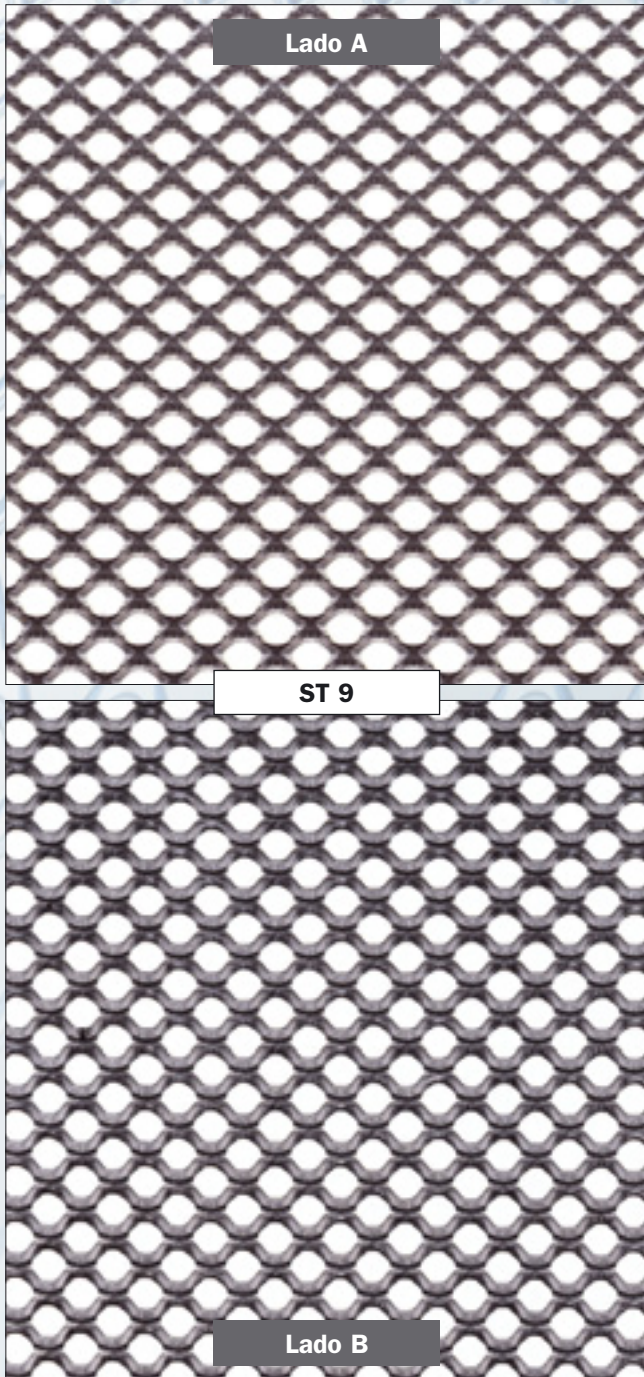
Clave de lectura

- ST = DL
- av = Ancho hilo
- sp = Grosor hilo
- Ø = Diámetro orificio



Mallas de metal estirado serie Redonda





DL mm	Ancho hilo av/mm	Grosor hilo sp/mm	Ø mm (~)	Peso por m ² - kg	Anchuras máxima hoja/bobina mm
ST 6	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
ST 8	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
ST 9	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500

Mallas fabricadas con todos los materiales, en rollos y hojas, con espesores y formatos estándar o a medida, si se solicita.

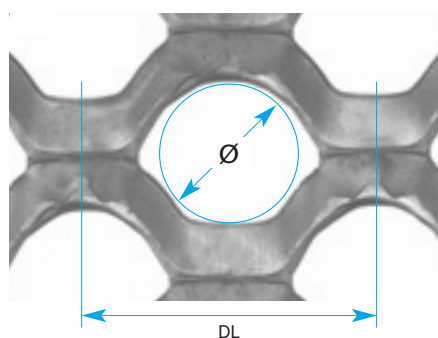
Los espesores indicados son los más vendidos.

Los pesos son indicativos, varían según el tipo de material y según el tamaño DC.

Los datos se refieren al acero al carbono.

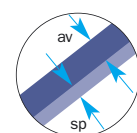
Las mallas se representan en tamaño real, con las tolerancias normales debidas a la reproducción fotográfica.

Identificación de la malla

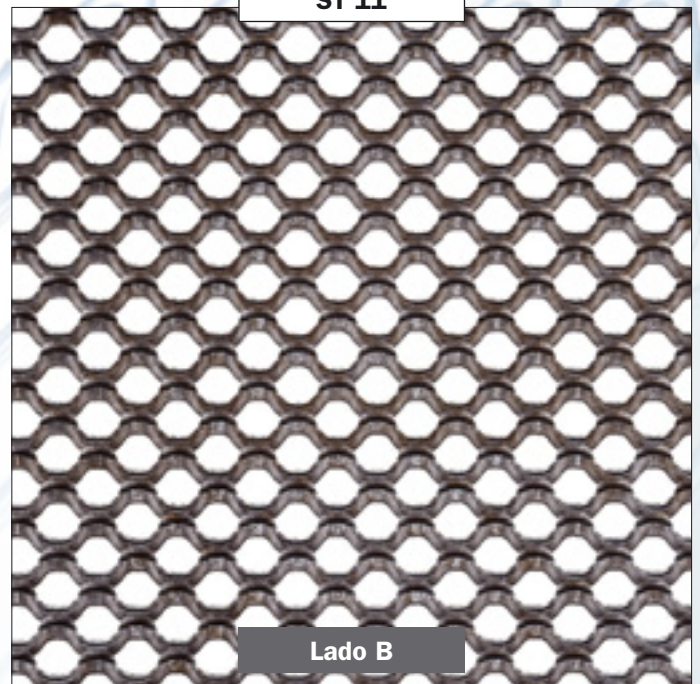
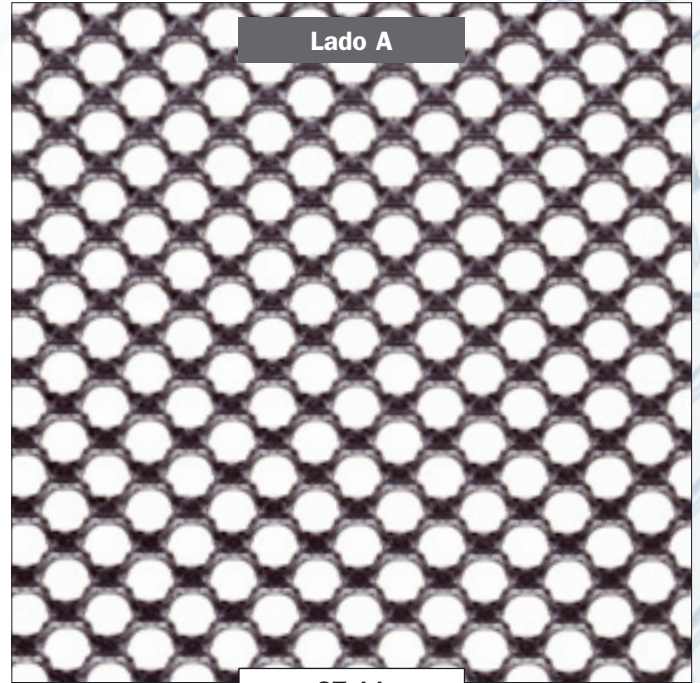
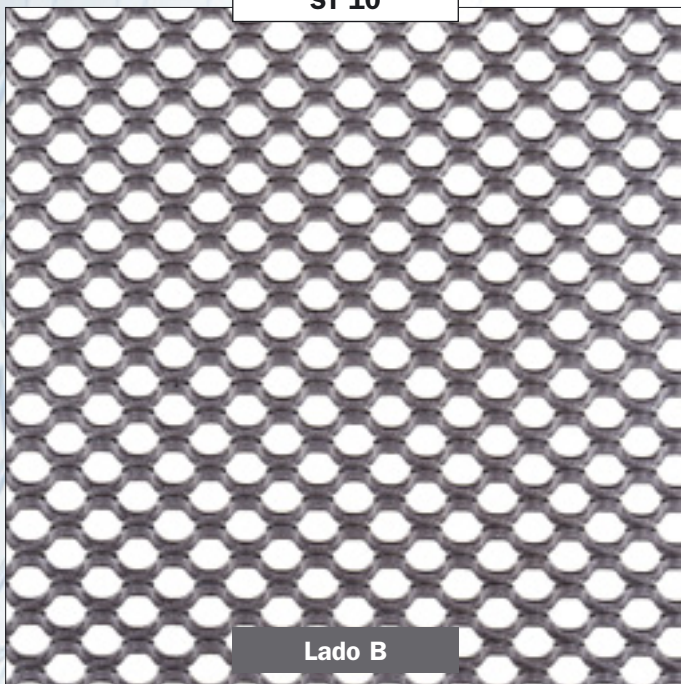


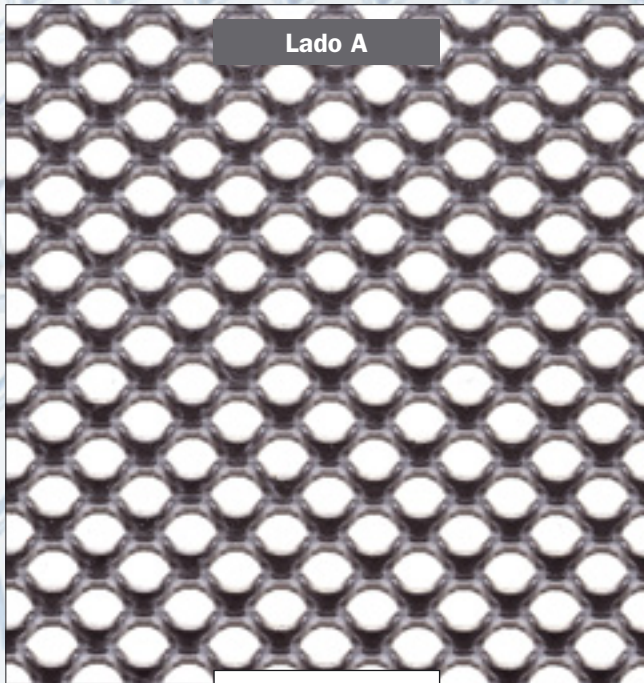
Clave de lectura

- ST = DL
- av = Ancho hilo
- sp = Grosor hilo
- Ø = Diámetro orificio

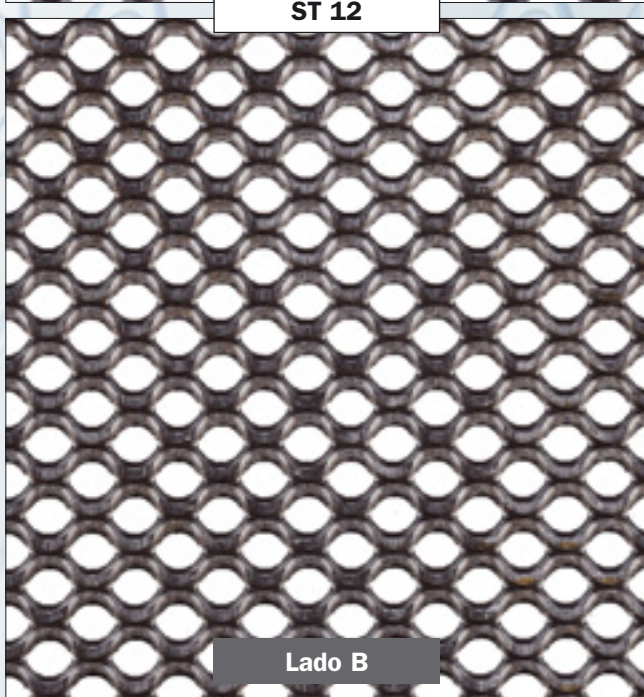


Mallas de metal estirado serie Redonda





Lado A



ST 12

Lado B

Mallas fabricadas con todos los materiales, en rollos y hojas, con espesores y formatos estándar o a medida, si se solicita.

Los espesores indicados son los más vendidos.

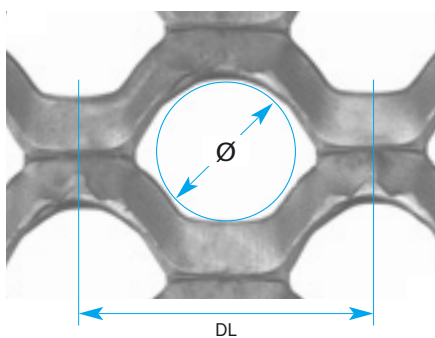
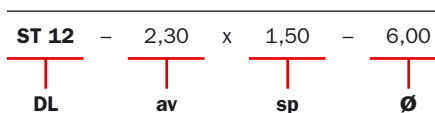
Los pesos son indicativos, varían según el tipo de material y según el tamaño DC.

Los datos se refieren al acero al carbono.

Las mallas se representan en tamaño real, con las tolerancias normales debidas a la reproducción fotográfica.

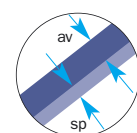
DL mm	Ancho hilo av/mm	Grosor hilo sp/mm	Ø mm (~)	Peso por m ² - kg	Anchuras máxima hoja/bobina mm
ST 10	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
ST 11	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
ST 12	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500

Identificación de la malla

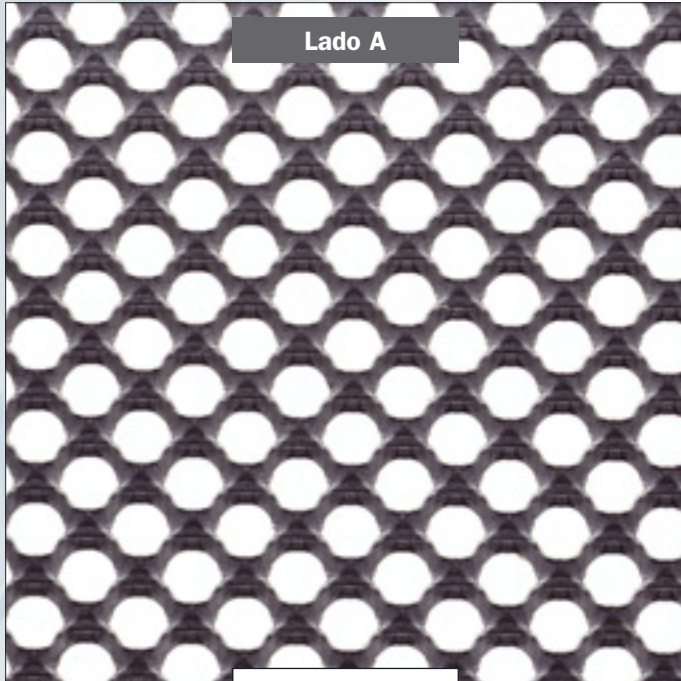


Clave de lectura

- ST = DL
- av = Ancho hilo
- sp = Grosor hilo
- Ø = Diámetro orificio

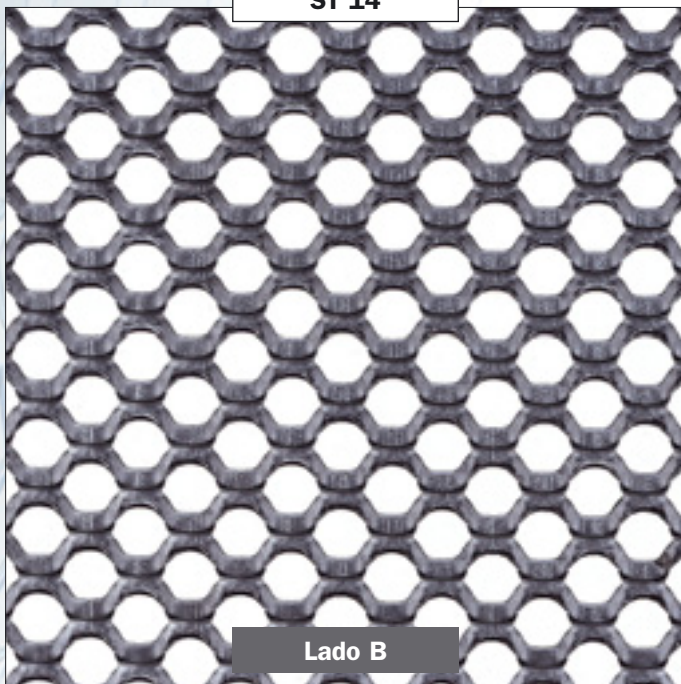


Mallas de metal estirado serie Redonda

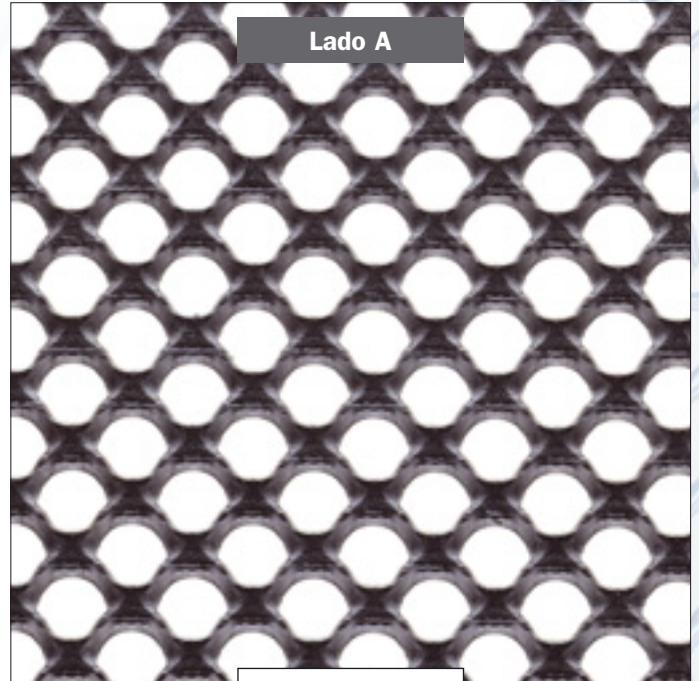


Lado A

ST 14

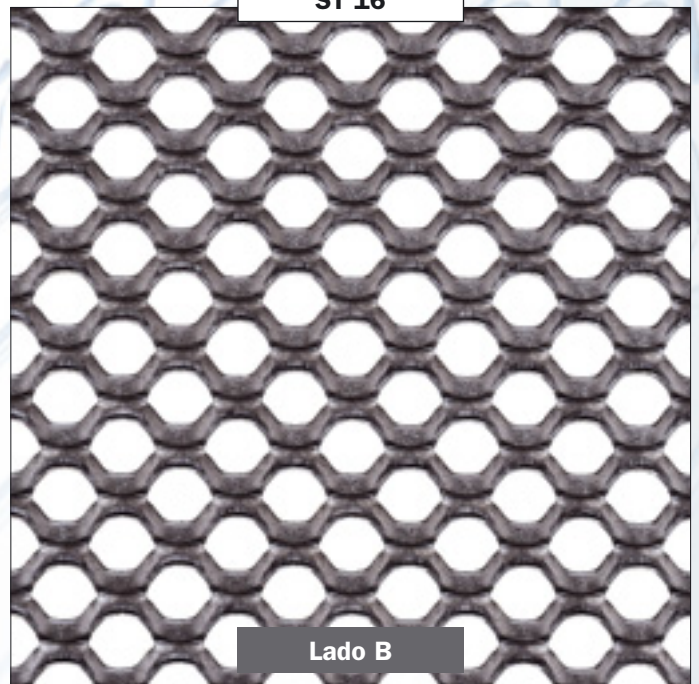


Lado B

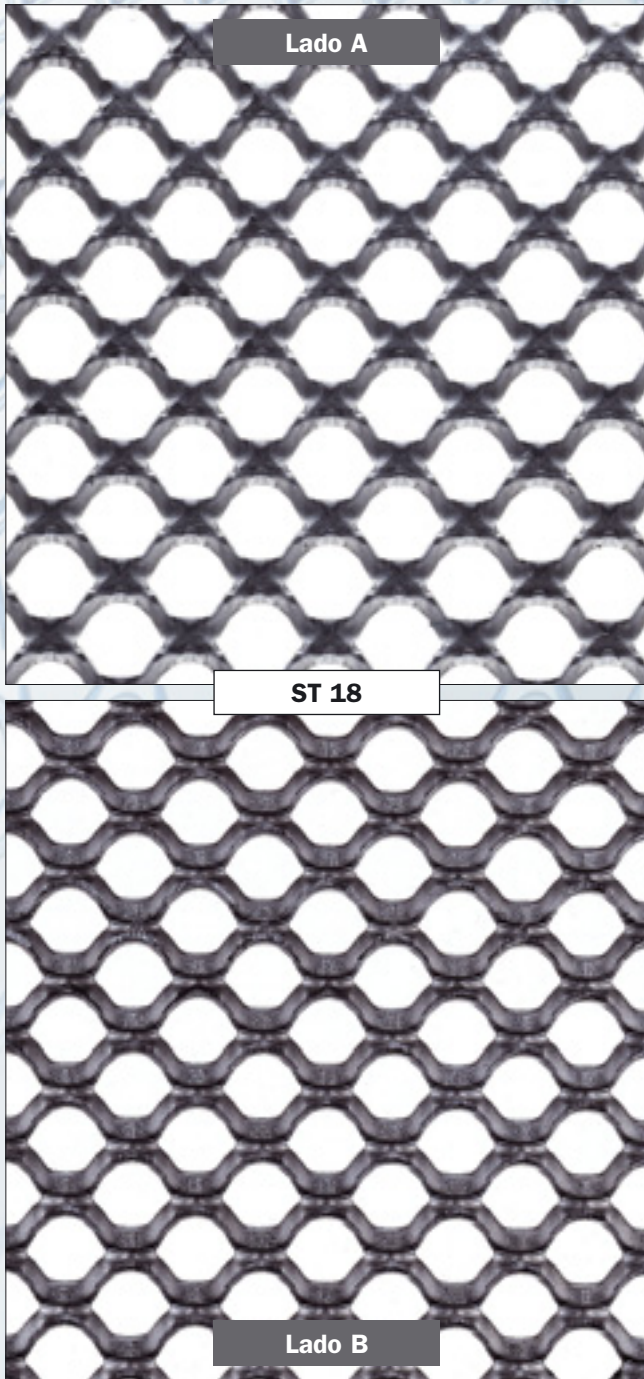


Lado A

ST 16



Lado B



DL mm	Ancho hilo av/mm	Grosor hilo sp/mm	Ø mm (~)	Peso por m ² - kg	Anchuras máxima hoja/bobina mm
ST 14	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
ST 16	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
ST 18	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

Mallas fabricadas con todos los materiales, en rollos y hojas, con espesores y formatos estándar o a medida, si se solicita.

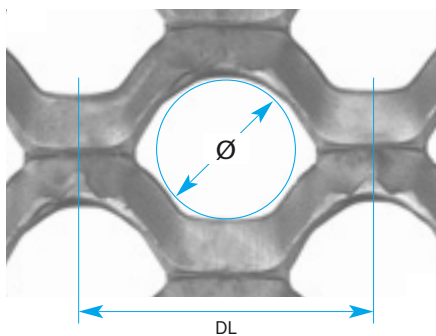
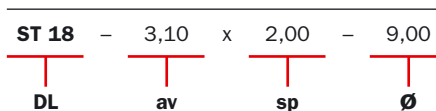
Los espesores indicados son los más vendidos.

Los pesos son indicativos, varían según el tipo de material y según el tamaño DC.

Los datos se refieren al acero al carbono.

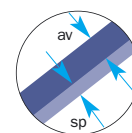
Las mallas se representan en tamaño real, con las tolerancias normales debidas a la reproducción fotográfica.

Identificación de la malla



Clave de lectura

- ST = DL
- av = Ancho hilo
- sp = Grosor hilo
- Ø = Diámetro orificio



Mallas de metal estirado serie Redonda

